

# DİLATASYON ve DEPREM KOMPANSATÖRLERİ

DILATATION and EARTHQUAKE EXPANSION JOINTS

kayse®

## Kardan Mafsallı Hinged Gimbal Assembly

Kaynak Boyunlu With Welded Neck,

Yivli With Groved,

### körük bellows

AISI 304  
AISI 316, 321 (Op.)

### mafsal kolu joint arm

Karbon Çelik  
Paslanmaz Çelik (Op.)

Carbon Steel  
Stainless Steel (Op.)

### kaynak boynu welded neck

Karbon Çelik  
Paslanmaz Çelik (Op.)

Carbon Steel  
Stainless Steel (Op.)

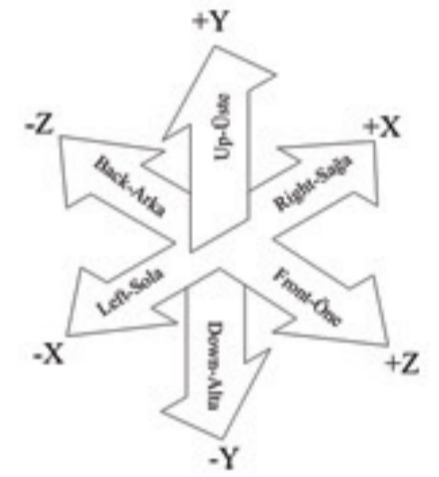
### ara boru intermediate pipe

Karbon Çelik  
Paslanmaz Çelik (Op.)

Carbon Steel  
Stainless Steel (Op.)



CE



## GENEL

### GENERAL

Açısal kompensatörler; 3 boyuttaki hareketi aksel, yan ve açısal olarak sönmüleyerek sismik (DEPREM, BİNA ÇÖKMELERİ...) hareketler sonucu sistemde oluşabilecek kırılma riskini minimuma indiren, rijit boru üzerindeki stresi alarak sistemin devamlılığını sağlayan esnek bağlantı elemanlarıdır.

Akaryakıt tankları, dolum tesisleri, bina dilatasyon geçişleri, yangın hatları ve tüm boru hatlarında kullanımı uygundur.

Sipariş aşamasında öngörülen yük değerleri, toplam hareket miktarı, hattaki akışkanın cinsi, kullanım yeri, bağlantı şekli, sistemin çalışma basıncı ve sıcaklığı bildirilmelidir.

Angular expansion joints are flexible fittings that axially, laterally and angularly compensate the movement in 3 dimensions and absorb the risk of fractures that may result from seismic movements (EARTHQUAKE, COLLAPSE OF BUILDINGS...) and ensures continuous operation of the system by absorbing the stress on the rigid pipe.

They are suitable for use in fuel tanks, filling plants, building dilatation applications, fire lines and all kinds of pipelines.

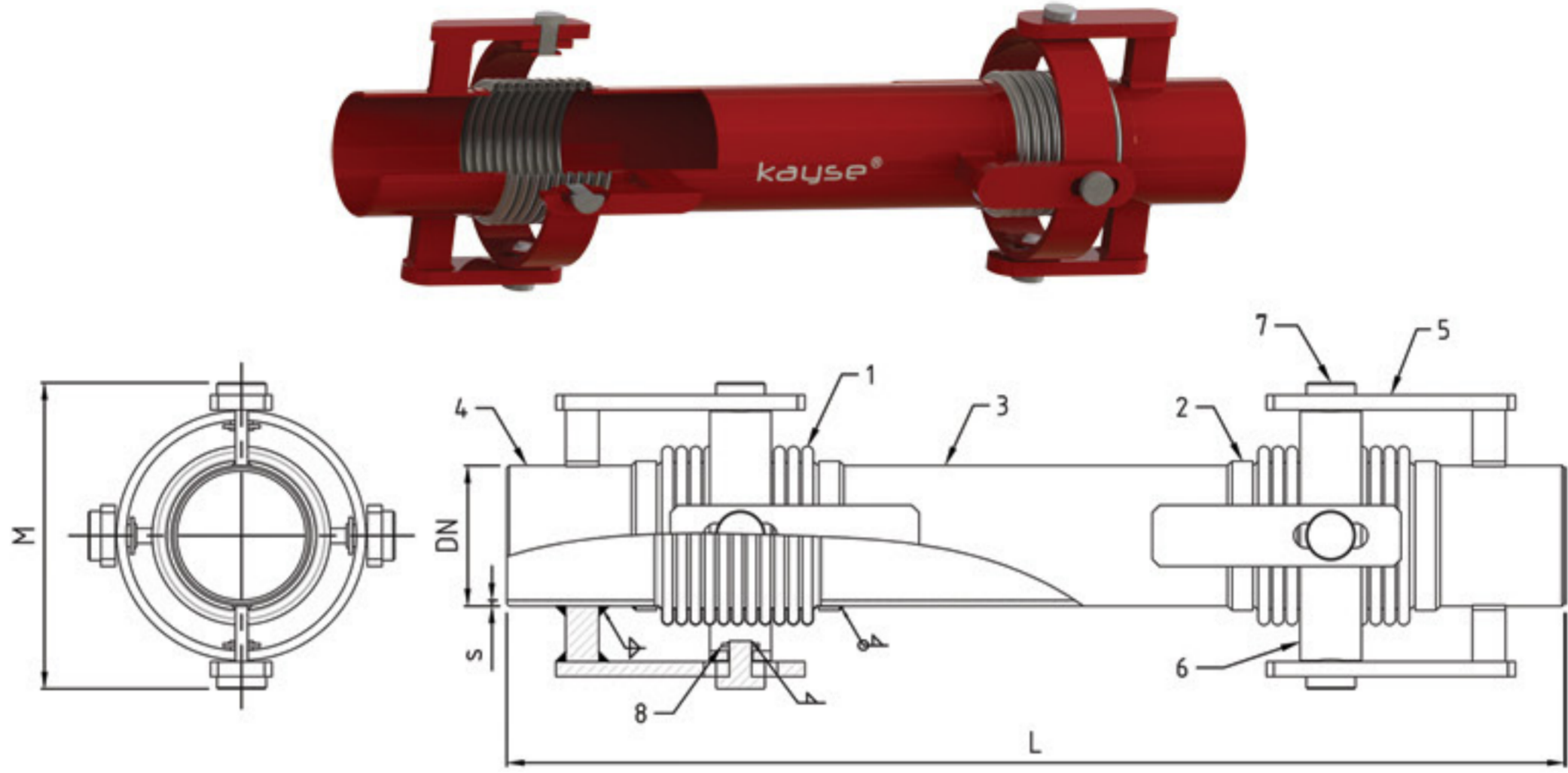
When placing an order, the estimated load values, total amount of movements, type of the fluid inside the line, place of utilization, type of the connection, the operating pressure and temperature of the system must be specified.

NOMINAL PRESSURE  
TEMPERATURE  
CONNECTION TYPES  
CONNECTION SIZES  
EXPANSION  
DESIGN  
APPROVALS

İŞLETME BASINCI  
SICAKLIK  
BAĞLANTI TİPLERİ  
BAĞLANTI ÇAPLARI  
GENLEŞME  
DİZAYN  
ONAYLAR

: 16 bar / max. 40 bar (Opsiyonel Optional)  
: -90 °C +550 °C  
: With Welded Neck Kaynak Boyunlu  
: DN25 (1") - ... - DN1000 (40")  
: See Page 9 bkz. Sayfa 9  
: EJMA Standards EJMA Standartları  
: TSE 10880, CE





Parça No Part Number	Özellikler Properties	
	Parça Adı Part Number	Malzeme Material
1	Körük Bellows	AISI 304 AISI 316 - AISI 321 (Op.)
2	Bant Band	AISI 304 AISI 316 (Op.)
3	Ara Boru Intermediate Pipe	Karbon Çelik Carbon Steel Paslanmaz Çelik Stainless Steel (Op.)
4	Kaynak Boynu Welded Neck	Karbon Çelik Carbon Steel Paslanmaz Çelik Stainless Steel (Op.)
5	Mafsal Kolu Joint Arm	Karbon Çelik Carbon Steel Paslanmaz Çelik Stainless Steel (Op.)
6	Mafsal Tutucu Joint Holder	Karbon Çelik Carbon Steel Paslanmaz Çelik Stainless Steel (Op.)
7	Bağlantı Pimi Connection Pin	St 37.2 AISI 304 - AISI 316 (Op.)
8	Pul Washer	St 37.2 AISI 304 - AISI 316 (Op.)

(Op.) = Opsiyonel Optional

Ölçüler Dimensions			Genleşmeler Expansions (L=mm)			
DN	M	s	x=100, y=100,z=100	x=100, y=200,z=200	x=100, y=300,z=300	x=100, y=400,z=400
			DN 25	150	3,20	710
DN 32	150	3,20	710	910	1110	1310
DN 40	150	3,20	710	910	1110	1310
DN 50	176	3,60	770	970	1170	1380
DN 65	195	3,60	770	970	1220	1480
DN 80	204	4,00	820	1020	1250	1480
DN 100	259	4,50	820	1020	1280	1530
DN 125	313	5,00	950	1150	1460	1750
DN 150	313	5,00	950	1150	1460	1750
DN 200	405	6,30	1120	1340	1690	2040
DN 250	456	6,30	1120	1340	1690	2040

x, y ve z genleşmeleri toplam (+/-) değerleridir. x, y and z expansions are total (+/-) values.